



Pobočka 0300 – Plzeň

# OSVĚDČENÍ

č. 030 – 055960

## o vlastnostech výrobku

Osvědčená vlastnost: **Protiskluznost** podle následujících zkušebních postupů:

ČSN EN 13036-4	Povrchové vlastnosti vozovek pozemních komunikací a letištních ploch – Zkušební metody – Část 4: Metoda pro měření protismykových vlastností povrchu – Zkouška kyvadlem
ČSN 74 4505	Podlahy – Společná ustanovení
ČSN EN 14904	Povrchy pro sportoviště – Halové povrchy pro víceúčelové použití – Specifikace
ČSN 73 4130	Schodiště a šikmé rampy – Základní požadavky
ČSN P CEN/TS 16165 (příloha C)	Stanovení protiskluznosti povrchů pro pěší – Metody hodnocení

Výrobek: nátěrová hmota: BONDEX FLOOR Varnish, Matt, BONDEX FLOOR Varnish, Satin

Výrobce: PPG Deco Czech a.s. DC Břasy, čp. 223, 338 24 Břasy

Zakázka: Z030170467

Dosažené hodnoty:

Metoda Výrobek	Výchylka kyvadla za sucha (průměr)	
	Patka 57	Patka 96
BONDEX FLOOR Varnish, Matt	84	100
BONDEX FLOOR Varnish, Satin	81	90

Osvědčení se vydává na základě výsledků zkoušek uvedených ve zprávě č. 030-055948 ze dne 24. 11. 2017.

Zkoušená nátěrová hmota BONDEX FLOOR Varnish, Matt, BONDEX FLOOR Varnish, Satin vyrobená výrobcem PPG Deco Czech a.s. DC Břasy, čp. 223, 338 24 Břasy odpovídá požadavkům uvedeným v čl. 4.17 ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení ve smyslu Vyhlášky o technických požadavcích na výrobky č. 268/2009 Sb. §21 (2), (3) za sucha pro podlahy všech bytových a pobytových místností, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 30 a rovněž za sucha pro podlahy u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 40.

Zkoušená nátěrová hmota současně odpovídá požadavkům za sucha uvedeným v čl. 7.3.3, 7.3.5 ČSN 73 4130 Schodiště a šikmé rampy – Základní požadavky ve smyslu Vyhlášky o technických požadavcích na výrobky č. 268/2009 Sb. §21 (2), (3) pro podlahy u částí staveb užívaných veřejností, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 40 na pochozí ploše schodišťových stupňů a nejméně 50 na předním okraji schodišťových stupňů. požadavkům čl. 4.2 ČSN EN 14904, ČSN EN 13036-4 (metoda kyvadlo za sucha, zkouška s pryží CEN, teplota prostředí 21°C), které se rovnají hodnotám v rozmezí 80-110.

Pro zajištění správné protiskluzné funkce podlahoviny ve smyslu uváděného závěru je nutné udržování povrchu v čistém stavu a bez výrazného opotřebení.

Počet stran osvědčení: 1

Platnost osvědčení: do 30. listopadu 2020

Osvědčení může být zrušeno při zjištění nedodržení osvědčených parametrů vlastností výrobku.

Plzeň 24. listopadu 2017



Razítka ZÚS - pobočka Plzeň

Ing. Alexander Trinner  
ředitel pobočky

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,  
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika  
☐ e-mail: kotorova@tzus.cz, www.tzus.cz  
IČO: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679



# PROTOKOL

zkušební laboratoře

**č. 030 – 055948**

## o zkouškách protiskluznosti nátěrové hmoty BONDEX FLOOR

Objednavatel: **PPG Deco Czech a.s. DC BŘASY**

Adresa: Břasy čp. 223, 338 24 Břasy

IČO: 26052555

Výrobce: **PPG Deco Czech a.s. DC BŘASY**  
Břasy čp. 223, 338 24 Břasy

Zkušební vzorek: nátěrová hmota **BONDEX FLOOR Varnish, Matt**  
**BONDEX FLOOR Varnish, Satin**

Zakázka: Z030170467

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: –

Vypracoval:

**Ing. Hana Kotorová**

zpracovatel protokolu

Schválil:



**Vít Ruml**

vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1

Počet výtisků: 3

Plzeň, dne 24. listopadu 2017

**Prohlášení:** 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty  
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

## 1 Výchozí údaje

### 1.1 Zadání

- provedení zkoušky protiskluznosti nátěrové hmoty **BONDEX FLOOR Varnish, Matt**  
**BONDEX FLOOR Varnish, Satin**
- podle požadavku objednatele:  
stanovení protiskluznosti – metodou výkyvu kyvadla podle ČSN EN 13036-4 metodou výkyvu kyvadla za sucha

### 1.2 Vzorky

- specifikace vzorků: **nátěrová hmota BONDEX FLOOR Varnish, Matt**  
**BONDEX FLOOR Varnish, Satin**  
Zkoušené nátěrové hmoty byly nanесeny na dřevěné desky.
- výrobce: **PPG Deco Czech a.s. DC Břasy, čp. 223, 338 24 Břasy**
- vzorek byl dodán dne 13. 11. 2017

## 2 Odběr vzorků

Zkušební vzorek byl dodán objednatelem dne 13. 11. 2017.

- Vzorek byl zaevidován následovně:  
pod č. VZ030171207 **BONDEX FLOOR Varnish, Matt**  
VZ030171208 **BONDEX FLOOR Varnish, Satin**

## 3 Použité zkušební postupy

ČSN EN 13036-4

Povrchové vlastnosti vozovek pozemních komunikací a letištních ploch – Zkušební metody – Část 4: Metoda pro měření protismykových vlastností povrchu – Zkouška kyvadlem

ČSN 74 4505

Podlahy – Společná ustanovení

ČSN EN 14904

Povrchy pro sportoviště – Halové povrchy pro víceúčelové použití – Specifikace

ČSN 73 4130

Schodiště a šikmé rampy – Základní požadavky

ČSN P CEN/TS 16165 (příloha C)

Stanovení protiskluznosti povrchů pro pěši – Metody hodnocení



## 4 Provedená měření a zkoušky

### 4.1 Stanovení protiskluznosti metodou výkyvu kyvadla

Použitá pryž: patka 57

Teplota prostředí: 21°C

Nátěrová hmota: BONDEX FLOOR Varnish, Matt

Metoda	Výchylka kyvadla za sucha
Výrobek	
BONDEX FLOOR Varnish Matt	85 84 82 85 84
Průměr	84

Použitá pryž: patka 96

Teplota prostředí: 21°C

Nátěrová hmota: BONDEX FLOOR Varnish, Matt

Metoda	Výchylka kyvadla za sucha
Výrobek	
BONDEX FLOOR Varnish, Matt	99 100 99 101 100
Průměr	100

### 4.2 Stanovení protiskluznosti metodou výkyvu kyvadla

Použitá pryž: patka 57

Teplota prostředí: 21°C

Nátěrová hmota: BONDEX FLOOR Varnish, Satin

Metoda	Výchylka kyvadla za sucha
Výrobek	
BONDEX FLOOR Varnish, Satin	82 81 81 82 81
Průměr	81

Použitá pryž: patka 96

Teplota prostředí: 21°C

Nátěrová hmota BONDEX FLOOR Varnish, Satin

Metoda	Výchylka kyvadla za sucha
Výrobek	
BONDEX FLOOR Varnish, Satin	91 90 91 89 89
Průměr	90



## 5 Závěr

### 5.1

Zkoušená nátěrová hmota **BONDEX FLOOR Varnish, Matt** nanesená na dřevěnou desku, vyrobená výrobcem **PPG Deco Czech a.s. DC Břasy, čp. 223, 338 24 Břasy** dosahuje při zkoušce podle **ČSN EN 13036-4** následující průměrnou hodnotu výkyvu kyvadla za sucha:

Hodnota výkyvu kyvadla za sucha (patka 57) : 84

Hodnota výkyvu kyvadla za sucha (patka 96) : 100

Zkoušená nátěrová hmota **BONDEX FLOOR Varnish, Matt**, vyrobená výrobcem **PPG Deco Czech a.s. DC Břasy, čp. 223, 338 24 Břasy** odpovídá požadavkům uvedeným v čl. 4.17 **ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení ve smyslu Vyhlášky o technických požadavcích na výrobky č. 268/2009 Sb. §21 (2), (3)**

za sucha pro podlahy všech bytových a pobytových místností, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 30 a rovněž za sucha pro podlahy u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 40.

Zkoušená nátěrová hmota současně odpovídá požadavkům za sucha uvedeným v čl. 7.3.3, 7.3.5 **ČSN 73 4130 Schodiště a šikmé rampy – Základní požadavky ve smyslu Vyhlášky o technických požadavcích na výrobky č. 268/2009 Sb. §21 (2), (3)** pro podlahy u částí staveb užívaných veřejností, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 40 na pochozí ploše schodišťových stupňů a nejméně 50 na předním okraji schodišťových stupňů.

požadavkům čl. 4.2 **ČSN EN 14904, ČSN EN 13036-4** (metoda kyvadlo za sucha, zkouška s pryží CEN, teplota prostředí 21°C), které se rovnají hodnotám v rozmezí 80-110.

Pro zajištění správné protiskluzné funkce podlahoviny ve smyslu uváděného závěru je nutné udržování povrchu v čistém stavu a bez výrazného opotřebení.

Na zkoušené podlahovině byla stanovena protiskluznost. Jiné vlastnosti nebyly předmětem zkoušení.

### 5.2

Zkoušená nátěrová hmota **BONDEX FLOOR Varnish, Satin** nanesená na dřevěnou desku, vyrobená výrobcem **PPG Deco Czech a.s. DC Břasy, čp. 223, 338 24 Břasy** dosahuje při zkoušce podle **ČSN EN 13036-4** následující průměrnou hodnotu výkyvu kyvadla za sucha:

Hodnota výkyvu kyvadla za sucha (patka 57) : 81

Hodnota výkyvu kyvadla za sucha (patka 96) : 90

Zkoušená nátěrová hmota **BONDEX FLOOR Varnish, Satin**, vyrobená výrobcem **PPG Deco Czech a.s. DC Břasy, čp. 223, 338 24 Břasy** odpovídá požadavkům uvedeným v čl. 4.17 **ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení ve smyslu Vyhlášky o technických požadavcích na výrobky č. 268/2009 Sb. §21 (2), (3)**

za sucha pro podlahy všech bytových a pobytových místností, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 30 a rovněž za sucha pro podlahy u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 40.

Zkoušená nátěrová hmota současně odpovídá požadavkům za sucha uvedeným v čl. 7.3.3, 7.3.5 **ČSN 73 4130 Schodiště a šikmé rampy – Základní požadavky ve smyslu Vyhlášky o technických požadavcích na výrobky č. 268/2009 Sb. §21 (2), (3)** pro podlahy u částí staveb užívaných veřejností, které musí splňovat hodnotu výkyvu kyvadla nejméně 40 na pochozí ploše schodišťových stupňů a nejméně 50 na předním okraji schodišťových stupňů.

požadavkům čl. 4.2 **ČSN EN 14904, ČSN EN 13036-4** (metoda kyvadlo za sucha, zkouška s pryží CEN, teplota prostředí 21°C), které se rovnají hodnotám v rozmezí 80-110.

Pro zajištění správné protiskluzné funkce podlahoviny ve smyslu uváděného závěru je nutné udržování povrchu v čistém stavu a bez výrazného opotřebení.

Na zkoušené podlahovině byla stanovena protiskluznost. Jiné vlastnosti nebyly předmětem zkoušení.

**KONEC PROTOKOLU**

